

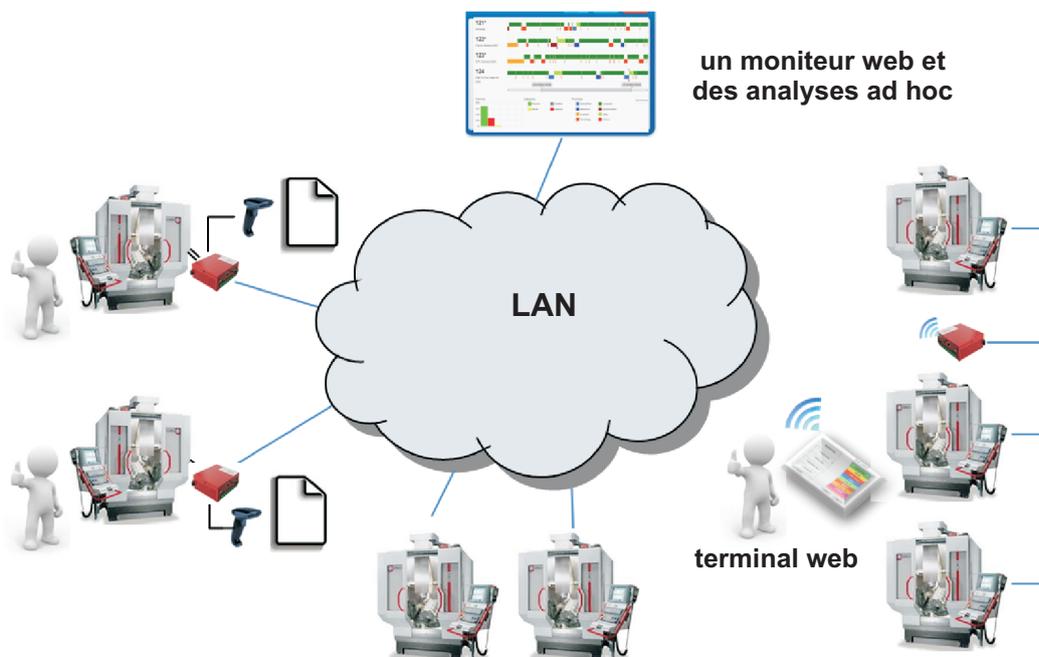
MDE 4000

(Suivi de production temps réel)

La disponibilité de toutes les données de production importantes en temps réel, la claire vision d'ensemble et sa facilité d'utilisation font du MDE 4000 un instrument apprécié pour le pilotage d'atelier.

Avantage client et utilisateur

- Vous voyez en tout temps si une machine est en panne et pour quelle raison.
- Vous pouvez exploiter de manière optimale les machines disponibles grâce à l'analyse et à la réduction des temps d'arrêts (**Le TRS en temps réel**).
- Vous constatez une augmentation perceptible de la motivation des employés, du fait qu'ils sont eux aussi au courant de l'amélioration de la productivité.



Acquisition des données

Les changements d'état de la machine et le nombre de pièces sont automatiquement saisis par le module E/S et transmis toutes les quelques secondes au serveur MDE. Les raisons d'arrêt, le numéro d'ordre, la phase de travail, les numéros d'articles et l'identification de l'opérateur sont saisis avec un scanner de codes-barres ou via un **terminal web**.

Comme module E/S, le Quinx **Netcube Web-IO** se prête parfaitement. L'appareil dispose de deux interfaces RS-232: l'une d'entre elles pour la fonction DNC avec des machines possédant une interface série, l'autre pour le branchement d'un scanner de codes-barres.



Moniteur MDE

Le **moniteur web** est compatible avec un navigateur. Cela signifie que l'état des machines peut être visualisé par tout appareil compatible avec un navigateur. En outre, les analyses et évaluations les plus importantes peuvent s'effectuer directement sur le moniteur.



Evaluations et rapports

Comme les données sont accumulées dans une base de données Microsoft SQL, elles peuvent être exploitées par quasi tout logiciel Business Intelligence. Quinx utilise par exemple le SQL Server Reporting Services (SSRS). Ainsi, les rapports peuvent être affichés sur une page Web prévue à cet effet, et cela indépendamment du lieu où l'on se trouve.



MDE - Client

Le MDE-client possède diverses fonctions:

- Permet, avec l'autorisation correspondante, un retraitement des données saisies
- Configuration de l'acquisition des données machine (MDE)
- Réalisation et modification de la planification de travaux et des équipes
- Exportations des données