

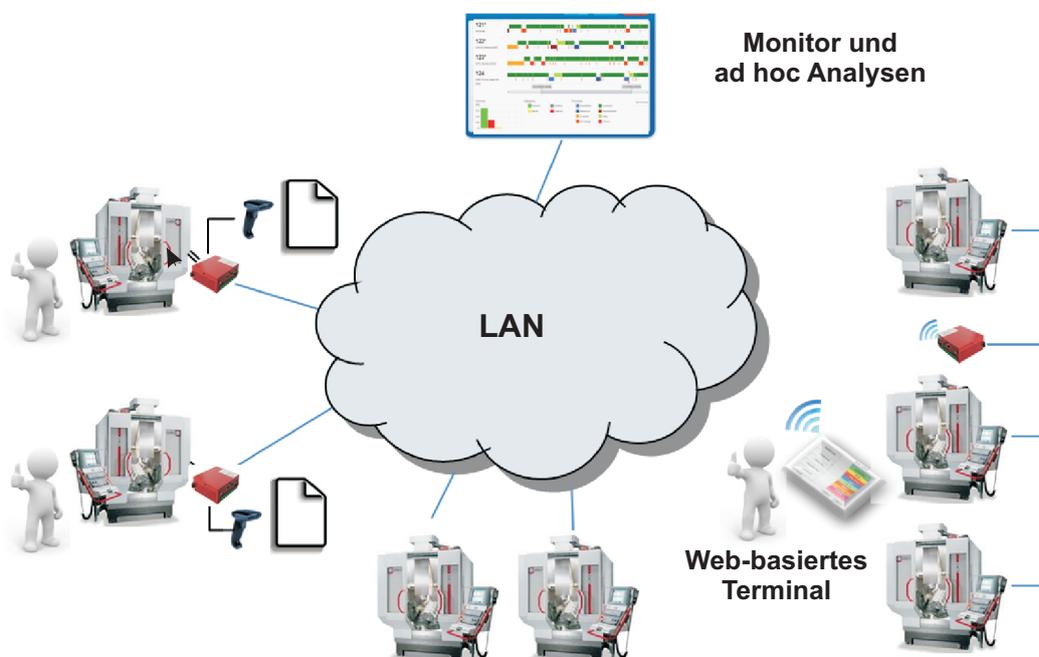
MDE 4000

(Maschinendatenerfassung)

Die Verfügbarkeit aller relevanten Produktionsdaten in Echtzeit, die Übersichtlichkeit und die bedienerfreundliche Handhabung machen die MDE 4000 zu einem gefragten Führungsinstrument in der Produktion.

Kundennutzen

- Sie sehen jederzeit, ob und warum eine Maschine steht
- Sie können die vorhandenen Maschinen besser auslasten indem Sie die Stillstandszeiten analysieren und verkürzen
- Sie erfahren eine deutliche Motivationssteigerung der Mitarbeiter, weil auch sie jederzeit über die Produktivität im Bilde sind



Datenerfassung

Die Zustandswechsel der Maschine und die Stückzahlen werden über ein IO-Modul automatisch erfasst oder direkt von der CNC-Steuerung und dem MDE-Server alle paar Sekunden gemeldet. Stillstandsgründe, Auftragsnummer, Arbeitsgang, Artikel und Bediener werden mit einem Barcode-Scanner oder einem **web-basierten Terminal** (geräteunabhängig) erfasst.

Als IO-Modul eignet sich das Quinx **Netcube Web-IO** bestens. Das Gerät verfügt über digitale 24 VDC Ein- und Ausgänge sowie zwei RS-232 Schnittstellen: Die eine für DNC mit Maschinen mit serieller Schnittstelle, die andere für den Anschluss eines Barcode-Scanners.



MDE - Monitor

Der **web-basierte MDE-Monitor (geräteunabhängig)** zeigt den Zustand der Maschinen, die laufenden Aufträge sowie die Historie. Zudem lassen sich spontan die wichtigsten Auswertungen direkt am Monitor machen. Er kann auch für die Belegschaft als Anzeigemonitor in der Werkstatt verwendet werden.



Auswertungen und Reports

Da die Daten in einer Microsoft SQL Datenbank gesammelt werden, können sie von fast jeder Business Intelligence Software ausgewertet werden. Quinx verwendet beispielsweise SQL Server Reporting Services (SSRS). Damit können Reports auf einer eigens dafür vorgesehenen Webseite ortsunabhängig aufgerufen werden.



Konfiguration

Für die Konfiguration der MDE gibt es einen MDE-Client mit u.a. folgenden Funktionen:

- Ermöglicht, bei entsprechender Berechtigung, die Nachbearbeitung von erfassten Daten
- Konfiguration der MDE
- Erstellung und Anpassung der Schichtpläne
- Datenexporte