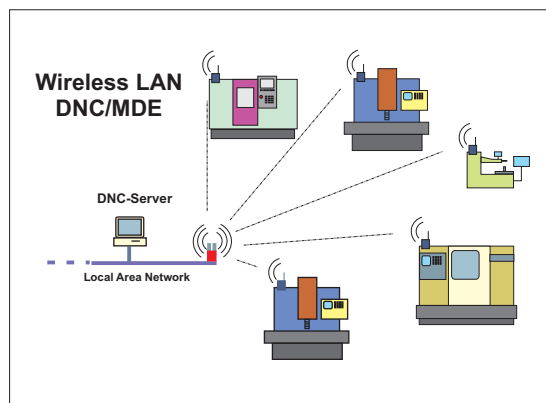


DNC-In-The-Box®

DNC-In-The-Box® ist die Bezeichnung für die DNC-Software innerhalb der Quinx Netzwerkadapter DITB-700 und SCD. Diese Geräte sind nicht nur moderne Ethernet-zu-RS232-Gateways, sie sind gleichzeitig für den gesamten Datentransport zwischen Maschine und Computer verantwortlich. Sie erfüllen die Aufgabe der Datenübertragung und der Datenspeicherung übers Netzwerk in perfekter Weise, unabhängig vom Betriebssystem der eingesetzten Computer. Die DNC-In-The-Box®-Technologie entlastet die Rechner-Software von der gesamten DNC-Thematik. Diese Technik ist das Ergebnis von einigen Hundert Netzwerk-DNC-Installationen und hat sich weltweit vieltausendfach bewährt.



Quinx DNC-In-The-Box® Netzwerkadapter können mit *jeder CNC-Steuerung mit serieller Schnittstelle* und in jedem Standard-Netzwerk (Ethernet) eingesetzt werden. Dabei werden sowohl Funknetzwerke nach IEEE 802.11b/g wie auch kabelgebundene Netzwerke unterstützt.

Quinx DNC-In-The-Box® Adapter benötigen rechnerseitig nur einen FTP-Server, sind somit automatisch multitaskingfähig, und können mit jedem Computer eingesetzt werden. Die Maschinen-Einstellungen werden direkt im Adapter gespeichert und werden über das mitgelieferte **QuinxConfig** Programm verwaltet.

Ein DNC-In-The-Box® Adapter **beherrscht alle eigentlichen DNC-Funktionen** und führt die folgenden Aktionen selbsttätig aus:

- erkennt von der Steuerung aus abgeschickte NC-Programmanforderungen
- holt das angeforderte Programm aus dem richtigen Verzeichnis für die Maschine und transportiert es mit Maximalgeschwindigkeit an die Steuerung
- erkennt, wann die Maschine auf Einlesen steht
- erkennt, ob ein neues oder ein geändertes Programm zurückzuspeichern ist
- extrahiert den Namen des zurückzuspeichernden NC-Programmes aus dem Datenstrom und speichert das Programm unter der richtigen Bezeichnung auf dem Rechner ins richtige Zielverzeichnis
- befreit zurückgespeicherte Programme von überflüssigen Steuerzeichen, so dass die Programme auf dem Computer lesbar und editierbar sind
- "weiss", welche Zeichensequenzen jede einzelne Steuerung beim Laden benötigt und übergibt ihr das Programm im richtigen Format
- kann *auch mit zukünftigen Betriebssystemen* weiterbetrieben werden, ohne dass von neuem Kosten für die Netzwerk-Anbindung der CNC-Maschinen anfallen, usw.

Die Datenverwaltungssysteme **leanDNC** und **DNC5000** bilden in Verbindung mit den DNC-In-The-Box® Adaptern komplette DNC-Systeme für mittlere bis höchste Ansprüche.

Unterstützte Steuerungen

Steuerungen ohne Protokoll, wie z.B.: Fanuc, Siemens, Bosch, Grundig, Num, Okuma, Philips, u.v.m.
Steuerungen mit Protokoll: Heidenhain, Mazatrol, u.a.

Voraussetzungen

Windows XP, 2000, NT oder 95/98, Linux, Unix, Apple, AS/400, mit FTP-Server; Netzwerkverbindung zur Maschine; 220 V Steckdose an Maschine

DNC-In-The-Box®

Zehn gute Gründe für DNC-In-The-Box®

1. Zugriff direkt ab Steuerungstastatur

Speichern in vordefiniertem Verzeichnis (= upload), mit der Funktion der Steuerung (PUNCH). Direktabruf gespeicherter Programme mit Leerprogramm (Dummy Programm). Direktes Laden aus vordefiniertem Verzeichnis (download).

2. Gleichzeitiges Laden und Sichern von mehreren Maschinen aus

Automatisches Multitasking, die FTP-Software beherrscht viele Transfers zur gleichen Zeit.

3. Für alle Steuerungen geeignet

Es werden alle Steuerungen mit oder ohne Spezialprotokoll unterstützt. Voraussetzung ist, dass sie über eine serielle Schnittstelle verfügen. Alle Betriebsarten werden unterstützt (Nachladebetrieb, einfacher Filetransfer, Protokolltransfer).

4. Einfache Konfiguration

DNC-In-The-Box wird mit Telnet schnell und einfach konfiguriert, nur die maschinenspezifischen Einstellungen und die Kommunikationsparameter werden benötigt.

4.1. Lokale Werte

- IP-Adresse der Box (bzw. Maschine)
- Lade-/Sicherungsverzeichnis und Zieladresse des Rechners
- Schnittstellengeschwindigkeit, Datenformat, usw.

4.2. Steuerungsspezifische Werte

- Start-/Endezeichen des NC-Programms
- Vorspann/Nachspann usw.

5. Kontrollierter Zugriff

Nur gleiche Maschinen greifen auf gemeinsame NC Programme zu (Maschinengruppen). Unerlaubte Zugriffe sind unmöglich.

6. Höchstmögliche Datensicherheit beim Transfer

Kürzestmögliche RS-232 Kabel = immer Transfer mit höchstmöglicher Geschwindigkeit (der Steuerung). Die Datenprüfung im Netzwerk erfolgt durch TCP/IP Protokoll.

7. Kombinierbar mit beliebiger Datenverwaltung

Einfache Datenverwaltung mit Explorer oder Datei-Manager. Erweiterbar mit der Datenverwaltung Ihres CAM-Systems oder der Quinx DNC4000® bzw. DNC5000® Datenverwaltungen, welche das Datenhandling zu 90% reduzieren.

8. Unbeschränkt ausbaufähig

Ein einziger Rechner unterstützt beliebig viele CNC-Maschinen im Netz; nur Ethernet und die Leistung des Rechners bilden die Grenzen.

9. Engültige DNC-Lösung

So lange die Maschinen im Einsatz stehen kann die gleiche Box eingesetzt werden. Die Rechner und das Betriebssystem können wechseln - die Box bleibt!

10. In kürzester Zeit amortisiert

- Durch die Reduktion der Stillstandszeiten bei Programmwechsel.
- Durch die vereinfachte, zentralisierte Datenhaltung.
- Durch automatisierte Datensicherung.
- Durch das reduzierte Datenhandling.

Rechnen Sie nach: so günstig war echtes DNC noch nie!